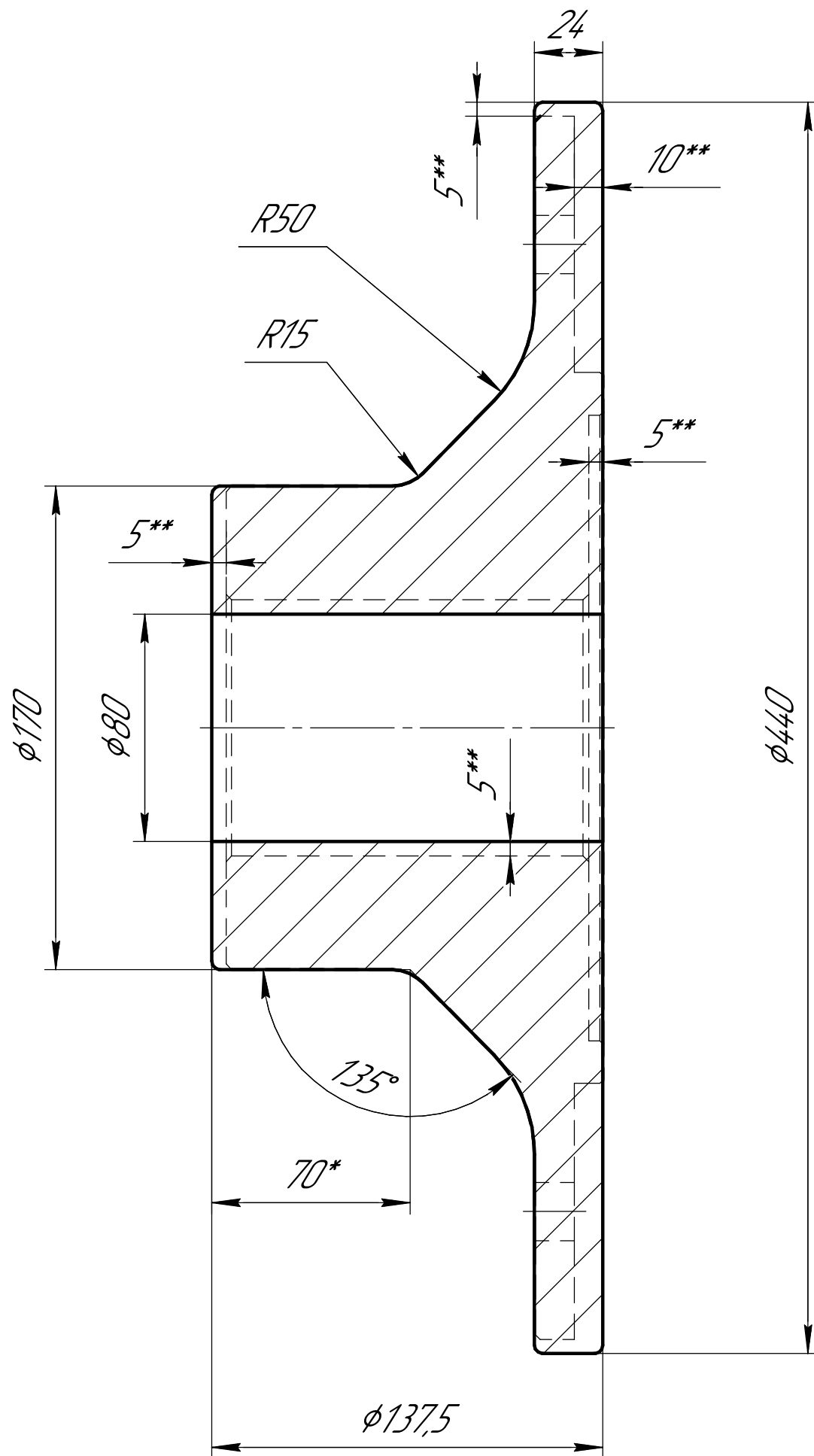


Справ. №	Перв. примен.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата



- 1 Литье по газифицируемым моделям;
- 2 Точность отливки 9-0-0-10 ГОСТ Р 53464-2009;
- 3 Неуказанные литейные радиусы 3мм;
- 4 Неуказанные формовочные уклоны 2°;
- 5 Допускается:
 - облой по разъемам пресс-формы высотой до 0,5мм;
 - облой и следы от вент высотой до 0,3мм;
 - отливку изготавливать без отверстия;
- 6 *размеры для справок;
- 7 ** - припуска на механическую обработку;
- 8 Не допускаются дефекты превышающие припуска на мех. обработку.

					ШВ.ВОМ 20.001.001.00001			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ступица ВОМ-20 отливка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							48,37	1:2
Проб.								
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Сталь 35Л ГОСТ 1050-88	КМ174-7		
Утв.								